

PDF Merkblatt vom CE-Berater

Unterschied CE-Koordinator und HSE-Inspektor

Externe Inspektoren: Was machen CE-Koordinator und HSE-Inspektor?

Die Zusammenarbeit des **CE-Koordinators** auf Herstellerseite mit dem **HSE-Inspektor** auf Betreiberseite betrifft die **Maschinensicherheit** bzw. **Sicherheit an der Maschine**

- Der **CE-Koordinator** ist in einem Maschinenbauunternehmen für die Produktsicherheit zuständig. Er stellt sicher, dass die produzierten Maschinen und Anlagen allen aktuell gültigen EG- und EU-Richtlinien sowie den mit ihnen harmonisierten Normen entsprechen.
- Die **Hauptaufgabe des CE-Koordinators** ist die Durchführung des Konformitätsbewertungsverfahrens für die CE-Kennzeichnung von Maschinen und Anlagen. Zu diesem Verfahren gehören die Durchführung einer Risikobeurteilung und wenn notwendig eine Sistema-Berechnung. Mit einer anschließenden Konformitätserklärung wird z.B. bescheinigt, dass eine Maschine allen relevanten Anforderungen der aktuellen EU-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG entspricht.
- **Der CE-Koordinator kann von externer Stelle für den Prozess der CE-Kennzeichnung hinzugezogen werden.** Ab einer gewissen Unternehmens- und damit Produktionsgröße lohnt es sich allerdings, intern CE-Koordinatoren zu beschäftigen oder auszubilden.
- Der **HSE-Inspektor** (Health, Safety and Environment) kümmert sich bei einem Anlagenbetreiber um alles, was die Themen Gesundheitsschutz, Betriebssicherheit und Umweltschutz betrifft.
- Die **Hauptaufgaben des HSE-Inspektors** sind die Ermittlung möglicher Gesundheitsrisiken im Betrieb, die Entwicklung von Sicherheitskonzepten, die Untersuchung von Betriebsunfällen und die Ausarbeitung von Maßnahmen für den Umweltschutz.
- Da der **HSE-Inspektor thematisch breit aufgestellt** ist und seine Arbeit mit vielen Bereichen des Unternehmens zusammenhängt, ist er meist beim Maschinenbetreiber festangestellt.
- **Zusammenspiel:** Der CE-Koordinator sorgt auf der Herstellerseite dafür, dass die Maschine oder Anlage richtlinienkonform ist und weist dies durch die Konformitätserklärung und die CE-Kennzeichnung nach; der HSE-Inspektor auf Betreiberseite studiert die technische Dokumentation und integriert die Maschine oder Anlage in das Sicherheitskonzept seines Betriebs.



Kay Knorre, Unternehmer und Geschäftsführer der Knorre GmbH

Mit den Schwerpunkten Risikobeurteilung und CE-Kennzeichnung sowie über zehn Jahren Expertise im Bereich CE-Koordination weiß ich, wo in Ihrem internen CE-Prozess der Schuh drücken kann. Das Ziel ist es für mich, mit Ihnen als Hersteller oder Betreiber gemeinsam eine sichere, effiziente Lösung zu finden.

Tel: +49 (0) 174 - 240 969 3