

PDF Merkblatt vom CE-Berater

# Unterschied CE-Koordinator und HSE-Inspektor

# Externe Inspektoren: Was machen CE-Koordinator und HSE-Inspektor?

Die Zusammenarbeit des **CE-Koordinators** auf Herstellerseite mit dem **HSE-Inspektor** auf Betreiberseite betrifft die **Maschinensicherheit** bzw. **Sicherheit an der Maschine**

- Der **CE-Koordinator** ist in einem Maschinenbauunternehmen für die Produktsicherheit zuständig. Er stellt sicher, dass die produzierten Maschinen und Anlagen allen aktuell gültigen EG- und EU-Richtlinien sowie den mit ihnen harmonisierten Normen entsprechen.
- Die **Hauptaufgabe des CE-Koordinators** ist die Durchführung des Konformitätsbewertungsverfahrens für die CE-Kennzeichnung von Maschinen und Anlagen. Zu diesem Verfahren gehören die Durchführung einer Risikobeurteilung und wenn notwendig eine Sistema-Berechnung. Mit einer anschließenden Konformitätserklärung wird z.B. bescheinigt, dass eine Maschine allen relevanten Anforderungen der aktuellen EU-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG entspricht.
- **Der CE-Koordinator kann von externer Stelle für den Prozess der CE-Kennzeichnung hinzugezogen werden.** Ab einer gewissen Unternehmens- und damit Produktionsgröße lohnt es sich allerdings, intern CE-Koordinatoren zu beschäftigen oder auszubilden.
- Der **HSE-Inspektor** (Health, Safety and Environment) kümmert sich bei einem Anlagenbetreiber um alles, was die Themen Gesundheitsschutz, Betriebssicherheit und Umweltschutz betrifft.
- Die **Hauptaufgaben des HSE-Inspektors** sind die Ermittlung möglicher Gesundheitsrisiken im Betrieb, die Entwicklung von Sicherheitskonzepten, die Untersuchung von Betriebsunfällen und die Ausarbeitung von Maßnahmen für den Umweltschutz.
- Da der **HSE-Inspektor thematisch breit aufgestellt** ist und seine Arbeit mit vielen Bereichen des Unternehmens zusammenhängt, ist er meist beim Maschinenbetreiber festangestellt.
- **Zusammenspiel:** Der CE-Koordinator sorgt auf der Herstellerseite dafür, dass die Maschine oder Anlage richtlinienkonform ist und weist dies durch die Konformitätserklärung und die CE-Kennzeichnung nach; der HSE-Inspektor auf Betreiberseite studiert die technische Dokumentation und integriert die Maschine oder Anlage in das Sicherheitskonzept seines Betriebs.



## Kay Knorre, Unternehmer und Geschäftsführer der Knorre GmbH

Mit den Schwerpunkten Risikobeurteilung und CE-Kennzeichnung sowie über zehn Jahren Expertise im Bereich CE-Koordination weiß ich, wo in Ihrem internen CE-Prozess der Schuh drücken kann. Das Ziel ist es für mich, mit Ihnen als Hersteller oder Betreiber gemeinsam eine sichere, effiziente Lösung zu finden.

Tel: +49 (0) 174 - 240 969 3